

Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczep kulowy do samochodu:

FIAT SEDICI
SUZUKI SX 4 (APV) 2WD, 4WD
06 -

Nr katalogowy F/A26

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

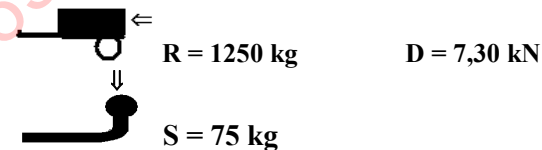
Warunki zamontowania

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należyтым stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z samochodem dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.

Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 75 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....

m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0918*00

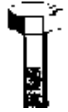





Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony , green
54	do świateł hamowania	czerwony , red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny , black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy , brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

FIAT SEDICI (2WD, 4WD)
SUZUKI SX (2WD, 4WD)
06 -
NO CAT. F/A26

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x25 12.9 6szt -M12x35 8.8 4szt -M10x120 8.8 2szt -M10x110 8.8 4szt -M10x35 8.8 8szt		
	-M12 4szt -M10 14szt		∅18x88 2szt 18x76 2szt 18x72 2szt.
	-M12 4szt -M10 14szt		
	-M12 4szt -M10 14szt		

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)			
Torgue settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

ФАРКОП.РФ

+7 (495) 669-38-36

- Odkręcić zderzak oraz tylne lampy.
- Zdemontować plastikowe osłony w bagażniku, wyjąć wykładzinę.
- Do bagażnika włożyć nakładki H tak, aby pokryły się z otworami fabrycznymi.
- Poprzez otwory (pkt 1, 3, 4) wykonać otwory wiertłem ∅ 10,5 a następnie rozwiercić do średnicy tulejek E, G i F.
- Przykręcić belkę haka A śrubami M10x120 8.8 (pkt 2 i 3) stosując tuleje F i G.
- Elementy C i D przykręcić do podłużnic śrubami M12x35 8.8 (pkt 5) oraz śrubami M10x110 8.8 (pkt 1).
- Przykręcić wszystkie śruby z momentem jak w tabeli.
- Przykręcić zderzak oraz tylne lampy.
- Podłączyć instalację elektryczną.
- Dokręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego śrubami M12x25 12.9.

- Unscrew the bumper and rear lights.
- Disassemble plastic shields in the boot, take out the covering.
- Insert the plates H in the boot in this way, so the plates agree with the technological holes.
- Drill the holes ∅ 10,5 through the holes (point 1, 3, 4), next drill them to the diameter of the sleeves E, G and F.
- Screw the main bar A with bolts M10x120 8.8 (point 2, 3) using sleeves F and G.
- Screw the elements C and D to the metal clamps with bolts M12x35 8.8 (point 5) and M10x110 8.8 (point 1).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Screw the bumper and rear lights.
- Connect the electric wires.
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x25 12.9.

