

4. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- Техническое обслуживание ТСУ заключается в периодическом осмотре болтовых креплений ТСУ. Через каждые 1000 км пробега на фаркопе необходимо проверять все болты на натяжение. Нельзя превышать вертикальную грузоподъемность фаркопа ни при каких обстоятельствах. При управлении автомобилем на неасфальтированном покрытии максимальная грузоподъемность сокращается в 2 раза, а скорость не должна превышать отметку 30км/ч.
- При сцепке прицепа с автомобилем шар ТСУ должен быть смазан консистентной смазкой. После фиксации сцепной головки прицепа на шаре, осуществить связь автомобиля с прицепом, используя петли для крепления страховочных тросов.
- При необходимости изменения конструкции транспортного средства (сверление, удаление усилителя бампера и т.п.) следует посоветоваться с дилером автозавода производителя.
- Если в точках крепления ТСУ имеется слой битума или противорывный материал, его следует удалить.
- Сведения о максимально допустимой массе буксируемого прицепа Вы можете получить у дилера автозавода производителя, но она не может превышать массу, указанную в данном руководстве.
- Если необходимо сверление кузова или лонжеронов, следите за тем, чтобы не повредить электропроводку. Кромки отверстий необходимо обработать антикоррозийным составом.
- После монтажа ТСУ необходимо хранить данное руководство в комплекте с технической документацией автомобиля.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. Гарантируем безотказную работу ТСУ в течение 12 месяцев со дня продажи в торговой сети при условии его установки, эксплуатации и техническом обслуживании в полном соответствии с настоящим руководством. Гарантия не распространяется на лакокрасочное покрытие.

Предприятие не несет ответственность за безопасность и надежность работы ТСУ при внесении потребителем изменений в его конструкцию.

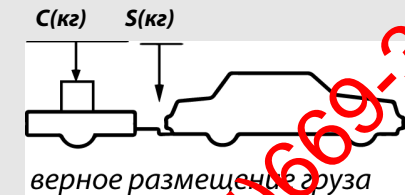
5.2. Претензии к качеству продукции принимаются к рассмотрению только при наличии акта рекламации.

Наклейку предприятия-изготовителя на ТСУ сохранять до окончания гарантийного срока.

ООО «Тавиалс» адрес: Ростовская область, г.Ростов-на-Дону, ул.Доватора, д.150, оф.312
Тел.: +7(8634) 323-791 сайт: www.tavials.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Отметка о продаже:



Отметка об установке:



АВТОРСКИЕ И ПАТЕНТНЫЕ ПРАВА ЗАЩИЩЕНЫ



ТСУ Н214-ВА

с быстросъемным шаром

для

HYUNDAI STAREX

(минивен)

номер кузова (TQ)

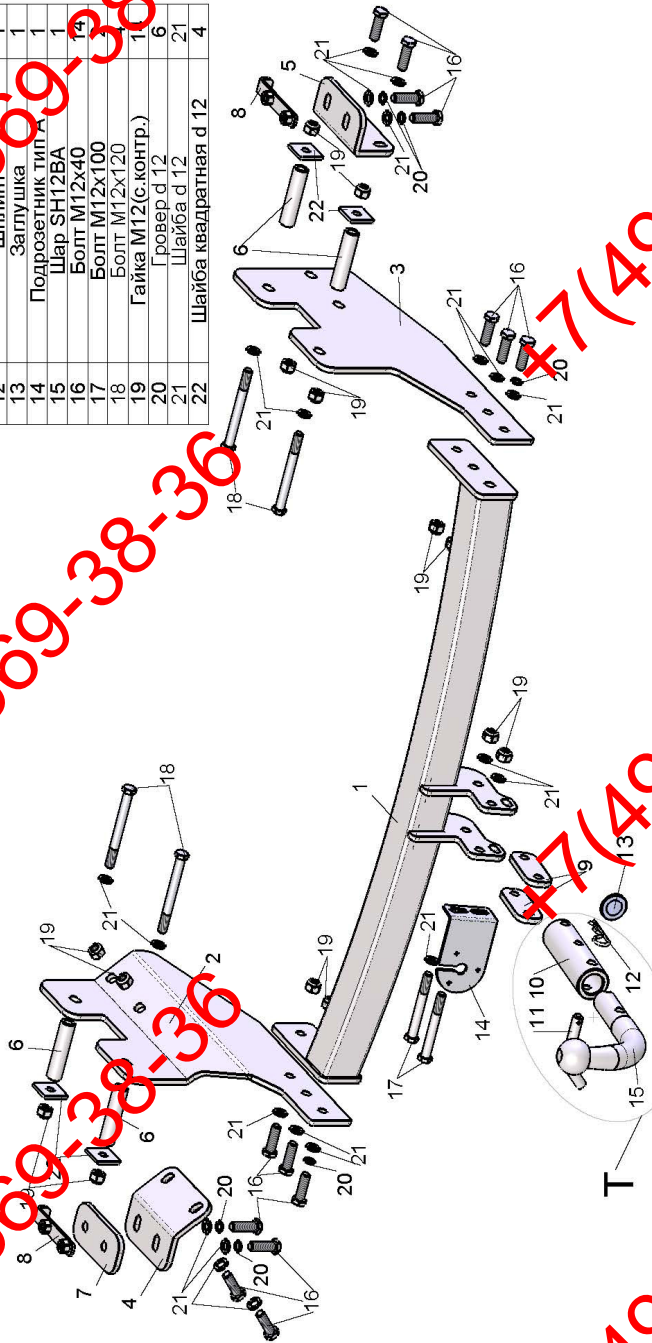
2007 - ... г.в.

Руководство по эксплуатации



ТСУ "H214-BA"
Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Уголок левый	1
5	Уголок правый	1
6	Втулка	4
7	Болт М12х40	1
8	Пластина для шара	2
9	Прокладка шара	2
10	Корпус крепления шарового узла	1
11	Стопорный палец	1
12	Шплинт	1
13	Заглушка	1
14	Подросетник типа А	1
15	Шар SH12BA	1
16	Болт М12х40	14
17	Болт М12х100	1
18	Болт М12х120	1
19	Гайка М12(с.контр.)	1
20	Гровер d.12	6
21	Шайба d.12	21
22	Шайба квадратная d.12	4



HYUNDAI STAREX 2007 г.в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	H214-BA	9,4	75	2700	1500

D = g * TCU (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
C — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
Технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и шаром ТСУ
Технически допустимая масса тягача

Шаровое сцепное устройство (H214-BA) для HYUNDAI STAREX предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость движения не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав тягачпортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

Допускается люфт шара в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 28,66 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H214-BA) для HYUNDAI STAREX 1 шт. Пакет электропроводки 1 шт.
Пакет комплектующих 1 шт. Руководство по эксплуатации 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, означены не затягивать!

Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.

- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меру предосторожности.
- Перед установкой ТСУ установить через отверстия в нижней полке лонжерона крепежные пластины (8).
- Произвести монтаж кронштейнов ТСУ (2,3) к боковым поверхностям через штатные отверстия болтами М12х120 (18) с втулками L=88мм. D=21мм. (6) (при необходимости рассверлить с одной стороны лонжерона).
- Закрепить дополнительные кронштейны усиления:
 - для левого лонжерона:
 - болтами М12х40 (16) закрепить левый кронштейн усиления (4), используя дистанционную пластину (7)
 - для правого лонжерона:
 - болтами М12х40 (16) закрепить правый кронштейн усиления (5).
 - Установить балку ТСУ (1) на кронштейны (2,3), используя болты М12х40 (16) (при необходимости сделать вырез в бампере).

ВНИМАНИЕ! Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара (15) в корпусе крепления шара (10) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровой узел (Т) - установить в корпус крепления шара (10) шар (15) с фиксацией его стопорным пальцем (11), и только затем закрепить на ТСУ шаровой узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болт м. М12х90 (17).

- При установке шара необходимо установить на ТСУ стопорный палец (11) и заглушку (13).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Установить на ТСУ штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы** мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4,5:6	5:6	6:8	8:10	10:12	5,6	6,8	8,8	10,9	12,9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,5	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	40,0	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.