

Śruba M10x35-8.8; Bolt
Podkł. spręż. 10,2; Spring Washer
Podkł. okr. pow. 10,5; Plain Washer

Śruba M12x45-8.8; Bolt
Podkł. okr. pow. 13; Plain Washer

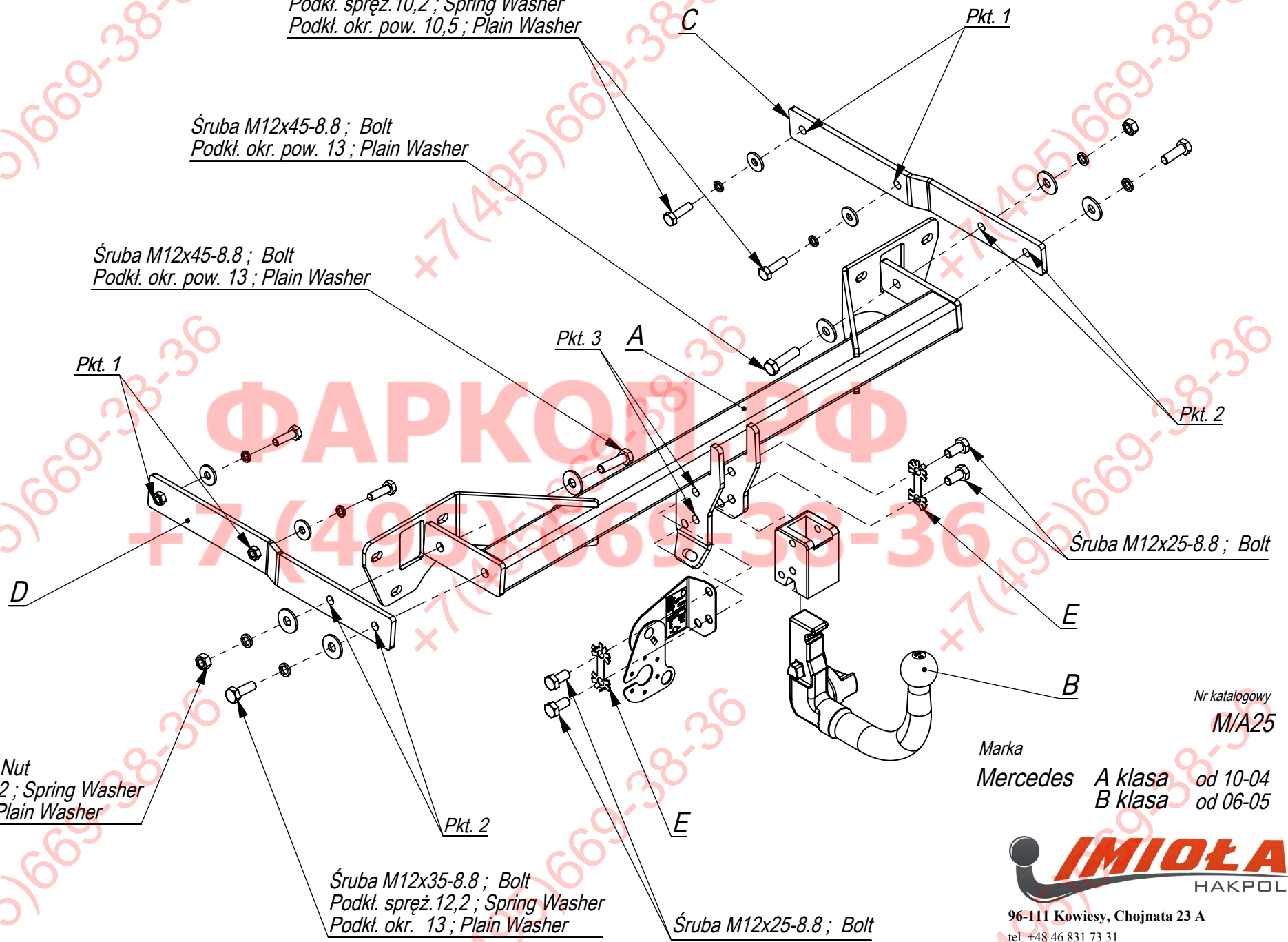
Śruba M12x45-8.8; Bolt
Podkł. okr. pow. 13; Plain Washer

Nakrętka M12; Nut
Podkł. spręż. 12,2; Spring Washer
Podkł. okr. 13; Plain Washer

Śruba M12x35-8.8; Bolt
Podkł. spręż. 12,2; Spring Washer
Podkł. okr. 13; Plain Washer

Śruba M12x25-8.8; Bolt

Śruba M12x25-8.8; Bolt



Nr katalogowy
M/A25

Marka
Mercedes A klasa od 10-04
B klasa od 06-05



96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
tel. +48 46 831 73 31

Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)








Torque settings for nuts and bolts (8.8)

M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

MERCEDES A-KLASA
05 -
NO CAT.M/A25

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x25 12.9 6szt. -M12x35 8.8 4szt -M10x35 8.8 10szt		- Ø x36 6szt - Ø x30 6szt
	-M12 4szt -M10 10szt		
	-M12 4szt -M10 10szt		2szt
	-M12 2szt -M10 6szt		

ФАРКОП.РФ

+7 (495) 669-38-36

- Odkręcić koło zapasowe.
- Zdemontować kołpaki zabezpieczające.
- Odkręcić zderzak wraz z metalowym wzmocnieniem (nie będzie już wykorzystane).
- Usunąć gumowe zaślepki zabezpieczające otwory.
- Przykręcić wsporniki boczne śrubami M10x35 8.8.
- Pomiędzy zamontowane wsporniki wsunąć belkę haka i skręcić śrubami M12x35 8.8.
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli
- Wyciąć fragment zderzaka w jego dolnej części..
- Zamontować zderzak.
- Dokręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Unscrew the spare wheel.
- Dismount hub caps.
- Unscrew the bumper and metal reinforcement (it will not be used any more).
- Remove the rubber plugs, which stick the holes.
- Screw the side supporters with bolts M10x35 8.8.
- Insert the main bar between the supporters and screw with bolts M12x35 8.8.
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Cut out the fragment in the lower part of the bumper.
- Screw the bumper.
- Fix the ball and electric plate.
- Connect the electric wires.

Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczep kulowy do samochodu:

MERCEDES A-KLASA (W-169)
10/04 -
B-KLASA (W-245)
06/05 -

Nr katalogowy M/A25

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

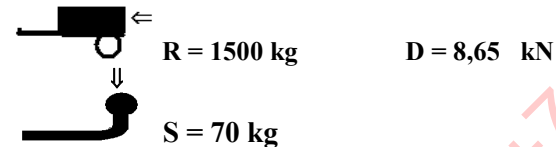
Warunki zamontowania

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należyтым stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.

Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 70 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

E20 55R-01 3051