

Śruba M10x100-8.8 ; Bolt

Śruba M10x100-8.8 ; Bolt
 Podkł. okr. 2 x pow.
 Φ 10,5 x Φ 56 x 4 ; Plain Washer

Nakrętka M12 ; Nut
 Podkł. spręż. 12,2 ; Spring Washer
 Podkł. okr. pow. 13 ; Plain Washer

Śruba M10x110-8.8 ; Bolt

Śruba M12x35-8.8 ; Bolt

Śruba M12x35-8.8 ; Bolt
 Podkł. spręż. 12,2 ; Spring Washer
 Podkł. okr. 13 ; Plain Washer

Nakrętka M12 ; Nut
 Podkł. spręż. 12,2 ; Spring Washer
 Podkł. okr. pow. 13 ; Plain Washer

Nakrętka M10 ; Nut
 Podkł. spręż. 10,2 ; Spring Washer
 Podkł. okr. pow. 10,5 ; Plain Washer

Nakrętka M10 ; Nut
 Podkł. spręż. 10,2 ; Spring Washer
 Podkł. okr. pow. 10,5 ; Plain Washer

Nr katalogowy Marka

0/018

Opel Vectra B sedan, htb., combi od 10/95-05/02

Opel Vectra combi

od 09/98-02



96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
 tel. +48 46 831 73 31

Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)







Torque settings for nuts and bolts (8.8)

M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

OPEL VECTRA B
htb., sed. 10/95 - 05/02
com. 96 - 03
NO CAT.O/018

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M10x110 8.8 2szt -M10x100 8.8 3szt -M12x70 8.8 2szt -M12x35 8.8 4szt		Ø30 5szt Ø56 1szt
	-M12 6szt -M10 5szt		- ø 22x64 1szt - ø 22x69 3szt - ø 22x79 1szt
	-M12 6szt -M10 5szt	nakładki	- 2szt.
	-M12 4szt -M10 5szt		

- Zdjąć tłumik z wieszaków, odkręcić osłonę termiczną.
- W bagażniku odkręcić osłonę tylnego pasa i odnaleźć pod wykładziną na płycie bagażnika technologiczne punkty mocowania zaczepu (muszą się zgadzać z otworami we wspornikach zaczepu). W punktach tych wykonać otwory ø 22.
- W otwory w bagażniku, w lewą podłużnicę włożyć śruby M10x100 8.8 razem z tulejami G stosując nakładki E (pkt 1) oraz śrubę M10x100 8.8 z tuleją I (pkt 3).
- Od spodu podłużnic przykręcić luźno element C (pkt 1, 3).
- W otwory w bagażniku, w prawą podłużnicę włożyć śruby M10x110 8.8 razem z tulejami G and H stosując nakładkę F (pkt 6, 2).
- Od spodu podłużnic przykręcić luźno element D (pkt 6, 2).
- Do elementów C i D przykręcić luźno belkę zaczepu A śrubami M12x35 8.8 (pkt 4).
- Podłączyć instalację elektryczną, przykręcić kulę zaczepu i podstawę gniazda elektrycznego.
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli.
- Przykręcić osłonę termiczną, zamontować tłumik.

- Lower the damper from the hanger, unscrew the thermal shield.
- Unscrew the shield of the rear belt in the boot and find the tow bar fitting points under the covering on the plate of the boot (these points have to agree with the holes in the supporters of the tow bar). Drill the holes ø 22 in these points.
- Insert the bolts M10x100 8.8 and sleeves G using plate E in the holes in boot, in the left metal clamp (point 1) and the bolt M10x100 8.8 with the sleeve I (point 3).
- Screw slightly the element C of the bottom of the metal clamps (point 1, 3).
- Insert the bolts M10x110 8.8 and sleeves G, H using plate F in the holes in boot, in the right metal clamp (point 6, 2).
- Screw slightly the elements D of the bottom of the metal clamps (point 6, 2).
- Screw slightly the main bar A to the elements C and D with bolts M12x35 8.8 (point 4).
- Connect the electric wires, fix the ball and electric plate.
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Screw the thermal shield and assemble the damper.

Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczep kulowy do samochodu:

OPEL VECTRA B htb., sed. 10/95 – 08/98
OPEL VECTRA B com. 96 – 08/98
OPEL VECTRA B sed. 09/98 – 05/02
OPEL VECTRA B com. 09/98 - 02
Nr katalogowy **O/018**

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

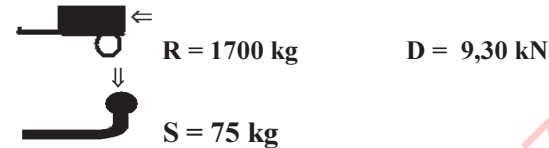
Warunki zamontowania

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI.

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należyтым stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.

Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 75 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0013*00