4. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- Техническое обслуживание ТСУ заключается в периодическом осмотре болтовых креплений ТСУ. Через каждые 1000 км пробега на фаркопе необходимо проверять все болты на натяжение. Нельзя превышать вертикальную грузоподъемность фаркопа ни при каких обстоятельствах. При движении автомобиля по не асфальтированному покрытию максимальная нагрузка на ТСУ сокращается в 2 раза, а скорость не должна превышать отметку 30км/ч.
- При сцепке прицепа с автомобилем шар ТСУ должен быть смазан консистентной смазкой. После фиксации сцепной головки прицепа на шаре, осуществить связь автомобиля с прицепом, используя петли для крепления страховочных цепей.
- При необходимости изменения конструкции транспортного средства (сверление, удаление усилителя бампера и т.п.), следует проконсультироваться с дилером автозавода производителя.
- Если в точках крепления ТСУ имеется слой битума или противошумный материал, его следует удалить.
- ТСУ предназначено исключительно для буксировки прицепов. Недопустимо использование ТСУ в качестве буксировочного крюка и т.п.
- Сведения о максимально допустимой массе буксируемого прицепа Вы можете получить у дилера автозавода производителя, но она не может превышать массу, указанную в данном руководстве
- Если необходимо сверление кузова или лонжеронов, следите за тем, чтобы не повредить электропроводку. Кромки отверстий необходимо обработать антикоррозийным составом
- После монтажа ТСУ необходимо хранить данное руководство в комплекте с технической документацией автомобиля.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. Гарантируем безотказную работу ТСУ в течение 12 месяцев со дня продажи в торговой сети при условии его установки , эксплуатации и техническом обслуживании в полном соответствии с настоящим руководством.

Гарантия не распространяется на дефекты ,неисправности или коррозию деталей, возникшие в результате воздействия внешних факторов, таких как промышленные выбросы, кислотные, щелочные или другие химические загрязнения воздуха, воздействие химически активных веществ, в том числе применяемых для борьбы с обледенением дорог, удары камней и прочие природные явления.

Предприятие не несет ответственность за безопасность и надежность работы TCУ при внесении потребителем изменений в его конструкцию.

5.2. Претензии к качеству продукции принимаются к рассмотрению только при наличии акта рекламации.

Наклейку предприятия-изготовителя на ТСУ сохранять до окончания гарантийного срока.

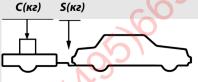
ООО «Лидер-плюс» адрес: г. Таганрог, ул. Сызранова, 2-1

Тел.: +7(8634) 47-70-32, 47-70-34, 47-70-36 caŭm: www.leader-plus.ru

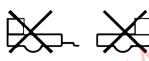
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Отметка о продаже:

Отметка об установке:







неверное размещение груза



Тягово-сцепное устройство

ТСУ VAZ-44A (съемный шар)

для 8-36

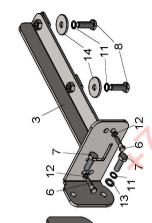
LADA VESTA SW Cross

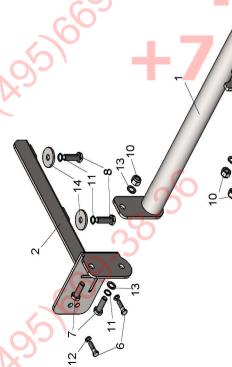
(универсал)

2017 - ... г.в.

Руководство по эксплуатации

	Поз.	HAMMEHOBAHNE	К-во
	_	Балка ТСУ	-
	7	Кронштейн левый	~
	က	Кронштейн правый	~
	4	Подрозетник тип А	~
	5	Map SH27A	~
	9	Болт М8х30	4
	7	Болт М12х35	4
	ω	Болт М12х40	4
	6	Болт М12х70	7
	10	Гайка М12(с.контр.)	4
	7	Гровер d 12	9
1	12	Шайба d 8	4
	13	Шайба d 12	9
	14	. Шайба d 12 увеличеная	4





ФАРКОП "ЛИДЕР" VAZ-44А

Схема сборки

LADA VESTA SW Cross	Артикул	D(ĸH)	S(кг)	Т(кг)	С(кг)			
(универсал)	VAZ-44A 6,6 75 1730 1100							
D = g*TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) S — статическая вертикальная нагрузка на шар TCУ	осями прицепа с	С — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до						

Тягово-сцепное устройство (VAZ-44A) для LADA VESTA SW Cross предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1100 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

технически допустимой максимальной массы

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует TCУ, поэтому некоторые конструктивные изменения и изменения в комплектации могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

T — технически допустимая масса тягача

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ:14,1 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

TCY (VAZ-44A)	
для LÀDA VESTA SW Cross	Пакет электропроводки1 шт.
Пакет комплектующих	Руководство по эксплуатации1 шm.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ д<mark>олжна осуществляться</mark> только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

- Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!
- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- ТСУ крепится в штатные места, предусмотренные заводом-изготовителем.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять задний бампер и усилитель заднего бампера.
- Установить в лонжероны кронштейны (2,3) и закрепить болтами М12Х40 (8).
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2,3) болтами М12Х35 (7).
- Пробить в резиновой заглушке вывода провода третьего стоп-сигнала отверстие и пропустить в него провода от штепсельного разъема ТСУ.
- Установить на место усилитель заднего бампера поверх ТСУ (для удобства монтажа рекомендуем предварительно разобрать усилитель). Произвести затяжку всех резьбовых соединений. Установить бампер на автомобиль (предварительно сделать вырез по шаблону).
- Установить на ТСУ съемный шар (5) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка « Блока управления (smart connect) SM-3,0 » артикул KPL-024).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

тотенно запижка резообых сосбанений											
Номинальный	Шаг резьбы**,	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)			Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)						
диаметр резьбы	мм	4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1.5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

^{**}При применении резьбовых соединений с крупным шагом моме<mark>н</mark>т затяжки назначается по этой же таблице.

