

M10x35 - 4ks
M12x35 - 4ks
M12x70 - 2ks [A]
M12x90 - 2ks [I]
M12x19 - 3ks [C]
M12x21 - 1ks [C]

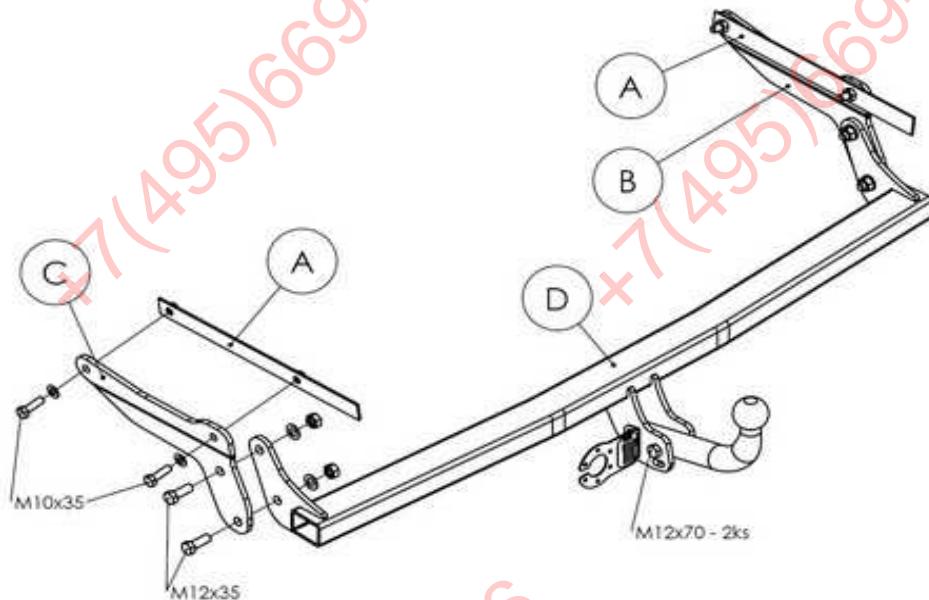
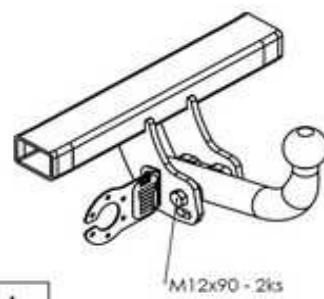
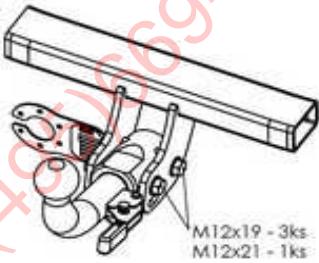


M12 - 6ks [A, I]
M12 - 4ks [C]



PP10 - 4ks
PP12 - 6ks [A, I]
PP12 - 4ks [C]

C



FORD FOCUS KOMBI
Kód: F0966(A,I,C) 30. 6. 2010

A

ФАРКОГ.РФ

+7 (495) 669-38-36

NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: F0966(A,I,C)

- 1. Demontujte zadný plastový nárazník s výstuhou. ■ 2. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Do nosníkov vložte podložky A. Namontujte konzoly B a C. ■ 3. Na konzoly namontujte rám ťažného zariadenia D. Skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 4. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 5. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 6. Namontujte späť výstuhu a zadný plastový nárazník. ■ 7. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Dismount bumper and reinforcement beam of bumper. ■ 2. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. By beams stuff bearings A. To mount consoles A and B. ■ 3. Then align the D frame of the tow-bar from the bottom onto the bars. Torque all the screw connections as shown in the table. ■ 4. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 5. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 6. Re-mount the bumper. ■ 7. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulú je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm