

Typ (vyhotovenie): D4221
Továrenská značka / TRIEDA: GALIA / A50-X
Dátum schválenia, č.k.: 17.08.07 k.:114070/2007-ŠDÚ/z.36241
Dátum predĺženia: 03.06.13 345/2013/C222-SCDPK/35953

ZÁRUČNÝ LIST A TYPOVÉ OSVEDČENIE.

Výrobca poskytuje prvému spotrebiteľovi záruku na funkčnosť a použitý materiál dodaného mechanického spojovacieho zariadenia dva roky odo dňa predaja za predpokladu, že bude použité len k účelu, pre ktorý je konštruované. Výrobca potvrdzuje, že tento výrobok, séria: **07079 15H0475 A** je zhodný s výrobkom, ktorý bol schválený MINISTERSTVOM DOPRAVY, PÓŠT A TELEKOMUNIKÁCIÍ SLOVENSKEJ REPUBLIKY. Držiteľ osvedčenia: GALIA SLOVAKIA s.r.o.
032 13 Vlachy 142 IČO: 36406023
Dátum výroby: predaja:

23.3.2015

GALIA SLOVAKIA s.r.o.
032 13 VLACHY 142
IČO: 36 406 023
IČ DPH: 844992189995

.....
výrobca

.....
obchodný zástupca

Kód: H0475A

Rok výroby: 98-05

Galia®

GALIA SLOVAKIA s.r.o.

044/55 93 434

032 13 Vlachy 142

044/55 93 204

galia@galia.sk

044/55 99 538




www.galia.sk

ISO 50 MECHANICKÉ SPÁJACIE ZARIADENIE

motorových vozidiel a ich prípojných vozidiel
určené pre vozidlo:

HYUNDAI H1

27 MD
K-00669-00

	C =	1500	kg
	S =	75	kg
	D =	9,99	kN

Uchytenie A je jednoduché uchytenie skrutkami orientovanými priečne cez driek spojovacej gule.

MONTÁŽ SPOJOVACEJ GULE – UCHYTENIE A:

1. Vložte spojovaciu guľu medzi držiaky.
2. Z pravej resp. ľavej strany do otvorov zasuňte 2 skrutky M12.
3. Na závit skrutiek navlečte pružné podložky a nakrúťte matice. U ťažných zariadení s odoberateľným držiakom elektrozásuvky sa tento upína spravidla vľavo jednou zo skrutiek upevňujúcich spojovaciu guľu. Ak je držiak elektrozásuvky privarený na držiaku gule, matice budú umiestnené na strane elektrozásuvky.
4. Skrutkové spoje dotiahnite momentom 79 Nm.

Demontáž gule je opačným postupom montáže.

PREVÁDZKA A ÚDRŽBA

Spojenie A nie je citlivé na nečistoty. Skrutkové spoje musia byť správne utiahnuté. Guľu treba udržiavať čistú a masťnú. Priemer gule pri opotrebení nesmie byť menší ako 49,0 mm a medzi spojovacou guľou a prívesovým kĺbom nesmie byť vôľa.

Namontovaná spojovacia guľa nesmie zatieňovať viditeľnosť zadnej registračnej tabuľky!

Mechanické spájacie zariadenie je určené pre ťažné vozidlá uvedenej značky a typu, registrované v SR. Pri jeho použití sa nesmie prekročiť hodnota D.

Výpočet hodnoty D podľa smernice EP 94/20 ES:

$$D[kN] = (T \times C) / (T + C) \times 0,00981$$

T[kg] = najväčšia prípustná celková hmotnosť ťažného vozidla

C[kg] = najväčšia prípustná hmotnosť prípojného vozidla

Ďalej nesmie byť prekročená celková hmotnosť prípojného vozidla uvedená v osvedčení o evidencii, alebo príručke vozidla.

Ak tento údaj v osvedčení o evidencii nie je, vozidlo nie je určené pre ťahanie prípojného vozidla.

Na takéto vozidlo spájacie zariadenie nemontovať! Skutočná celková hmotnosť prípojného vozidla je závislá od jednotlivých modelov vozidiel.

Montáž môže vykonať len výrobca alebo odborní pracovníci zaškolení výrobcou týchto typov ťažných zariadení!

ZÁZNAM O MONTÁŽI

Montáž dňa:

Vozidlo EV.Č.:

.....
Meno a podpis
zaškoleného pracovníka

.....
Montážne pracovisko



MONTÁŽ ŤAŽNÉHO ZARIADENIA NA VOZIDLO:

1. Demontujte rezervné koleso. Je potrebné zdemontovať spodné držiaky uchytenia nárazníka o kovovú výstuhu. Podľa potreby demontujte nárazník.
2. Prečistite závy v nosníkoch. TZ montujte po častiach podľa obrázka. Konštrukcia TZ je univerzálna pre dlhý aj krátky model. Hlavný rám je možné umiestniť v pozdĺžnom smere s posunom o rozteč otvorov 70mm. Celú konštrukciu umiestnite do správnej polohy a skrutkové spoje dotiahnite krútiacim momentom podľa tabuľky.
3. Upevnite zásuvku na držiak. Zväzok vodičov rozdelte na ľavú a pravú stranu a prevlečte jednotlivé vodiče cez gumové prechodky pod zadnými svetlami. Demontujte zadné svetlá a vodiče zapojte pri svetlách podľa návodu. Namontujte späť zadné svetlá.
4. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie.
5. Namontujte späť plastový nárazník. V spodnej časti ho prichyťte pôvodnými držiakmi o konštrukciu TZ.
6. Skontrolujte dotiahnutie skrutiek spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) krútiacim momentom podľa tabuľky.
7. Namontujte späť rezervné koleso.

VŠEOBECNÉ PODMIENKY A ZÁSADY PRI MONTÁŽI

1. Ťažné zariadenie nie je možné namontovať na vozidlo, ktorého kotevné miesta sú mechanicky poškodené, alebo znehodnotené koróziou.
2. V miestach stykových plôch je potrebné odstrániť pružnú ochranu karosérie.
3. Na upevnenie ťažného zariadenia a spojovacej gule je nutné použiť spojovací materiál, ktorý je súčasťou dodávky ťažného zariadenia. V záujme vysokej životnosti a bezpečnosti skrutkových spojov je potrebné dotiahnuť ich momentovým kľúčom podľa tabuľky krútiacich momentov.
4. Pri montáži ťažného zariadenia na duté nosníky vozidla je nevyhnutné použitie dištančných rúrok, ktoré zabránia zdeformovaniu nosníka a umožnia dosiahnuť potrebnú dotahovaciu hodnotu skrutkového spoja.
5. Všetky kotevné miesta vyplývajúce z konštrukcie ťažného zariadenia musia byť využité.
6. Pri vŕtaní do karosérie vždy dôjde k porušeniu antikoróznej vrstvy. Treba ju opraviť vhodnou náterovou hmotou.
7. Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
8. Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje – dotiahnutie predpísaným momentom a istenie.
9. Zapojiť elektroinštaláciu podľa platných noriem a požiadaviek výrobcu vozidla. U vozidiel vybavených kontrolou svetiel CHECK - CONTROL alebo DÁTOVOU ZBERNICOU nie je možné použiť univerzálnu elektroinštaláciu. (Na existenciu Check-Control na vozidle nás upozorní signalizácia na prístrojovej doske pri startovaní motora alebo po zapnutí smerového svetla a následnom odpojení konektora).

PREVÁDZKA A ÚDRŽBA.

1. Prvá kontrola uchytenia ťažného zariadenia po 300 km jazdy s prívesom, opakovať po každých 3000 km jazdy s prívesom.
2. Je potrebné zamedziť nedotiahnutiu alebo prepätiu spojov.

Tabuľka krútiacich momentov skrutkových spojov: M6 – 10Nm, M8 – 25Nm, M10 – 55Nm, M12 – 85Nm, M14 – 135Nm, M16 – 200Nm