



NÁVOD NA MONTÁŽ:

- 1. Uvoľnite výfuk. ■ 2. Uvoľnite čalúnenie z podlahy v batožinovom priestore vozidla. ■ 3. Vyvŕťte 8ks otvorov Ø18mm do podlahy nad existujúcimi otvormi podľa obrázka. Čažné zariadenie montuje po častiach podľa obrázka. Konzoly A a B upevnite skrutkami M10x100. Zlaha priskrutkujte rám C. ■ 4. Čažné zariadenie vzhľadom na voľné uloženie ustawte do správnej polohy a všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 5. Elektroinstaláciu zapojte podľa návodu. ■ 6. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinstalácie. ■ 7. Prevedte spätnú montáž demontovaných častí. ■ 8. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

Kód: H0506(A,I,C)

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulu je uvedený na výrobnom štítku čažného zariadenia.
- Na čažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu čažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardeness settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm