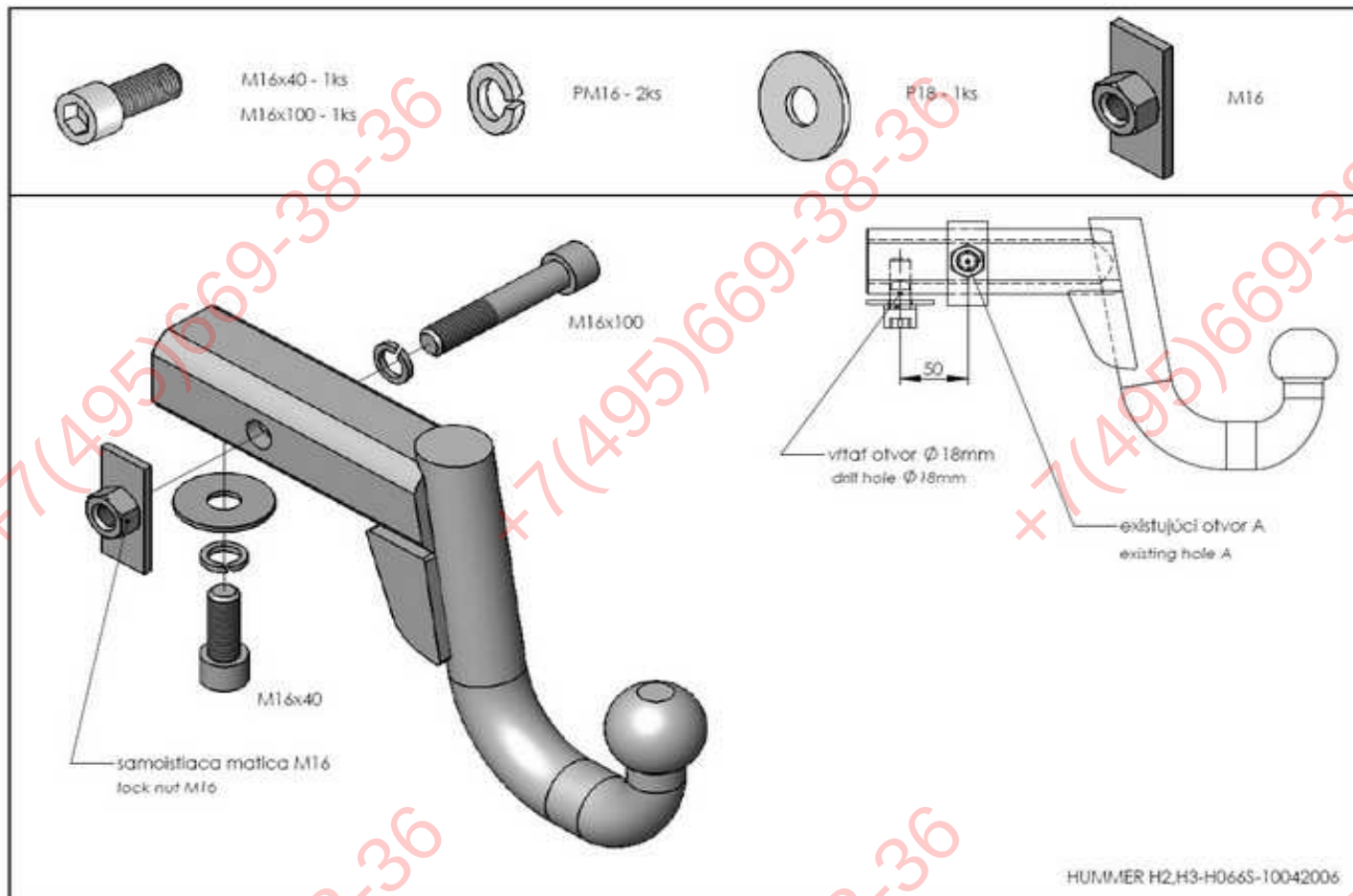




NÁVOD NA MONTÁŽ:

H0665

1. Vyvrtajte otvor priemeru 18mm do spodnej časti stredového držiaka rámu vozidla podľa obrázka.
2. Vŕtaný otvor očistite od špôn a ošetrte antikoróznym prípravkom.
3. Namontujte spojovacie zariadenie podľa obrázka, viď umiestnenie jednotlivých skrutiek. Skrutky utiahnite podľa tabuľky momentov.

Niektoré vozidlá HUMMER H2 majú rezervné koleso na odklopnom ráme. V takomto prípade sa pri zapínaní a odopínaní prívesu musí rám mierne odklopiť.

FITTING INSTRUCTIONS:

1. Drill the hole of 18 mm diameter into the bottom part of centre holder of car chassis (see fig.)
2. Clean drilled hole from metal shaving and treat it with antirust agent.
3. Attach the coupling device. Tighten the bolts by specified torque settings.

Some of HUMMER H2 vehicles have spare wheel on a clapper rack. At such case the rack has to be slightly tilted at the locking or unlocking the trailer.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpísanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky ťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball dntake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka ťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm