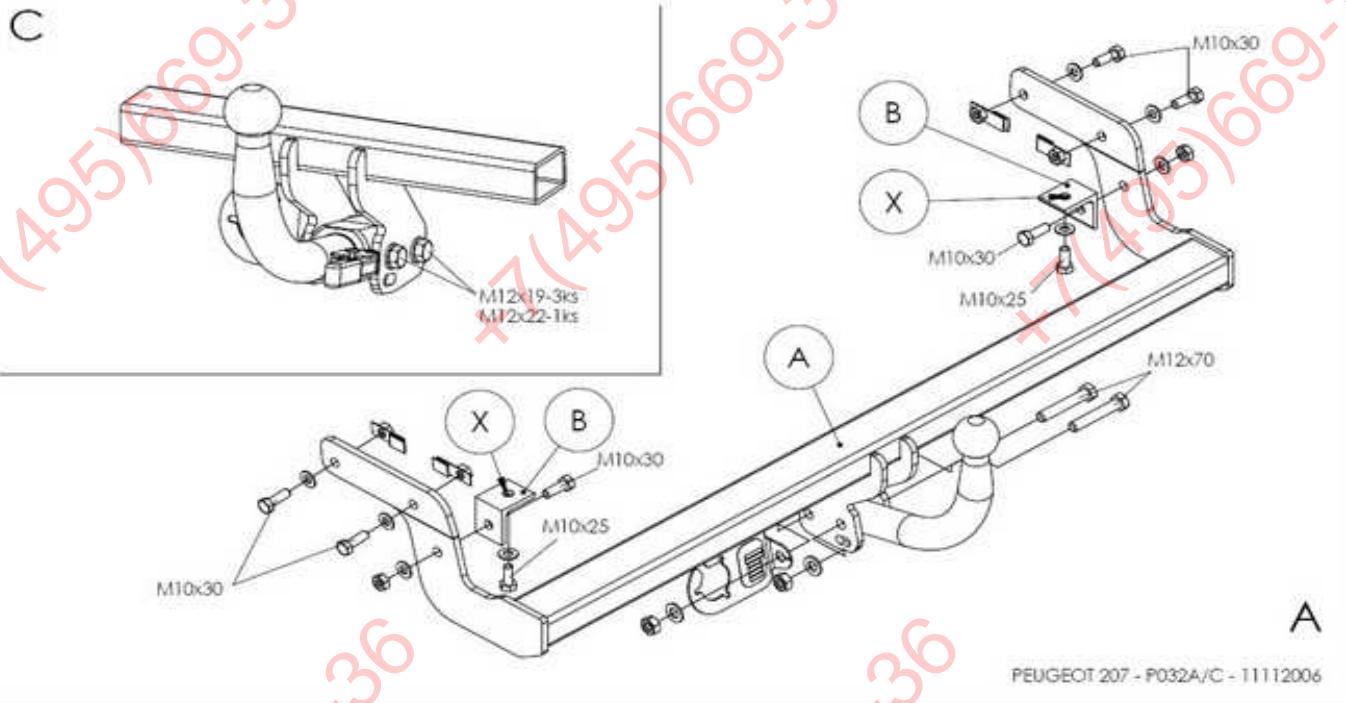


M10x25 - 2ks
M10x30 - 6ks
M12x70 - 2ks
(M12x19 - 3ks)
(M12x22 - 1ks)

M10 - 2ks
M12 - 2ks

PP10 - 8ks
PP12 - 2ks

ZM10 - 4ks



PEUGEOT 207 - P032A/C - 11112006

ФАРКОГ.РФ

+7 (495) 669-38-36

НАВОД НА МОНТАЖ:

P0325

- Demontujte zadné svetlá povolením jednej matice v batožinovom priestore.
- Demontujte zadný nárazník. Odlepte krycie fólie kotevných otvorov. Do otvorov nosníkov vložte po 2ks matíc ZM10 na každej strane. Na osadené matice zľahka namontujte rám A štyrmi skrutkami M10x30. K rámu A priskrutkujte držiaky B dvomi skrutkami M10x30. Do otvorov X osadte skrutky M10x25. Skrutky umiestnite podľa obrázka. Skrutkové spoje postupne utiahnite momentom podľa tabuľky.
- Elektroinstaláciu zapojte podľa návodu. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinstalácie.
- Demontujte spojovaci guľu.
- Namontujte späť zadný nárazník a spojovaci guľu.
- Skontrolujte skrutkové spoje spojovacej gule podľa tabuľky momentov.

FITTING INSTRUCTIONS:

- Remove the rear lights by loosening one nut in the luggage compartment.
- Remove the rear bumper. Peel off foils covering anchoring points. Put 2 ZM10 nuts into the side bar holes on each side. Attach the A frame freely to the fitted nuts using the M10x30 screws. Attach B holders to the A frame using two M10x30 screws. Fit M10x25 screws into the X holes. Place the screws as shown in the picture. Gradually torque all the screw connections as shown in the table.
- Connect the electrical installation as described in the instructions for use. Make sure the electrical installation is properly connected.
- Remove the linkage ball.
- Replace the rear bumper and the linkage ball.
- Check the screw connections of the linkage ball against the torque table.

ДÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznu hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpísanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku tаžného zariadenia.
- Na tаžnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu tаžného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm