

#### 4. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- Техническое обслуживание ТСУ заключается в периодическом осмотре болтовых креплений ТСУ. Через каждые 1000 км пробега на фаркопе необходимо проверять все болты на натяжение. Нельзя превышать вертикальную грузоподъемность фаркопа ни при каких обстоятельствах. При управлении автомобилем на неасфальтированном покрытии максимальная грузоподъемность сокращается в 2 раза, а скорость не должна превышать отметку 30 км/ч.
- При сцепке прицепа с автомобилем шар ТСУ должен быть смазан консистентной смазкой. После фиксации сцепной головки прицепа на шаре, осуществить связь автомобиля с прицепом, используя петли для крепления страховочных цепей.
- При необходимости изменения конструкции транспортного средства (сверление, удаление усилителя бампера и т. п.), следует посоветоваться с дилером автозавода производителя.
- Если в точках крепления ТСУ имеется слой битума или противозумный материал, его следует удалить.
- Сведения о максимально допустимой массе буксируемого прицепа Вы можете получить у дилера автозавода производителя, но она не может превышать массу, указанную в данном руководстве.
- Если необходимо сверление кузова или лонжеронов, следите за тем, чтобы не повредить электропроводку. Кромки отверстий необходимо обработать антикоррозийным составом.
- После монтажа ТСУ необходимо хранить данное руководство в комплекте с технической документацией автомобиля.

#### 5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. Гарантируем безотказную работу ТСУ в течение 12 месяцев со дня продажи в торговой сети при условии его установки, эксплуатации и техническом обслуживании в полном соответствии с настоящим руководством. Гарантия не распространяется на лакокрасочное покрытие.

*Предприятие не несет ответственность за безопасность и надежность работы ТСУ при внесении потребителем изменений в его конструкцию.*

5.2. Претензии к качеству продукции принимаются к рассмотрению только при наличии акта рекламации.

Наклейку предприятия-изготовителя на ТСУ сохранять до окончания гарантийного срока.

Изготовитель: ООО «Тавиалс»

адрес: Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, ул. Доватора, д. 150, оф. 312.

Тел.: +7 (8634) 323-791

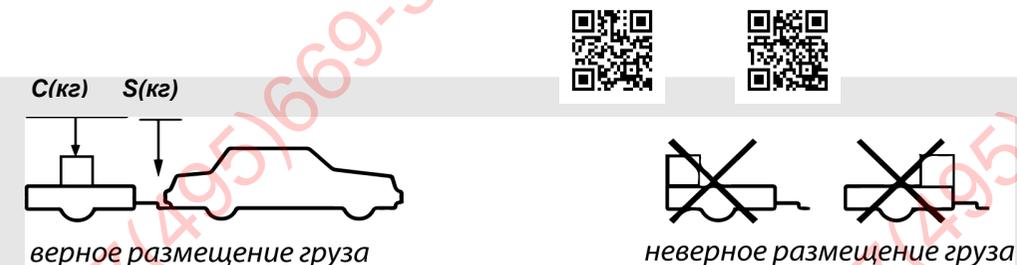
сайт: [www.tavials.ru](http://www.tavials.ru)

#### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Отметка о продаже:

Отметка об установке:

Видео по установке смотреть на сайтах: [www.leader-plus.ru](http://www.leader-plus.ru), [www.tavials.ru](http://www.tavials.ru)



под торговой маркой

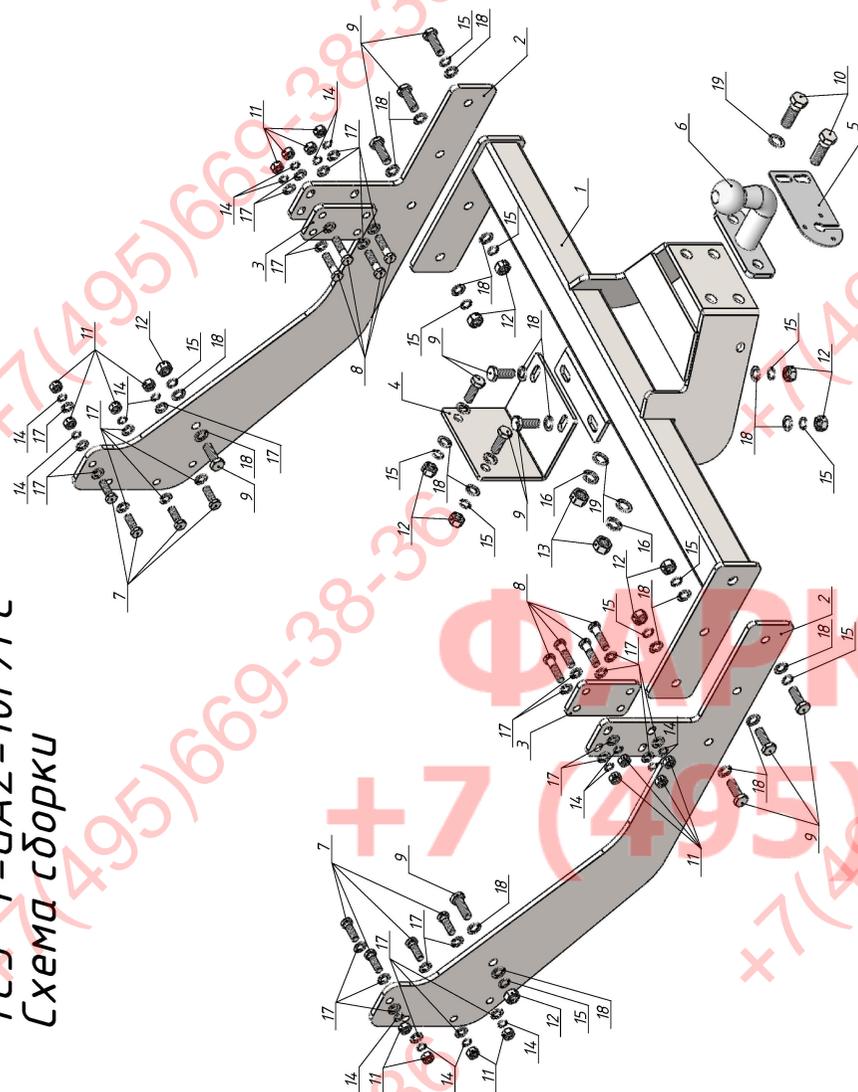
ТСУ T-GAZ-10F  
ТСУ T-GAZ-10FC  
(разборный, съемный шар)

для

ГАЗель NEXT  
2013 - .... г. в.  
(бортовая, удлиненная база,  
без снятия запасного колеса)

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

# ТСУ "T-GAZ-10F/FC" Схема сборки



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн	2
3	Прокладка	2
4	Уголок	1
5	Подрозетник F	1
6	Шар F	1
7	Болт М10х30	8
8	Болт М10х40	8
9	Болт М12х35	12
10	Болт М16х45	2
11	Гайка М10	16
12	Гайка М12	10
13	Гайка М16	2
14	Гровер d 10	16
15	Гровер d 12	12
16	Гровер d 16	2
17	Шайба d 10	32
18	Шайба d 12	22
19	Шайба d 16	3

## ГАЗель NEXT

(бортовая, удлиненная база)

**D** = g \* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
**S** — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
**T** — технически допустимая масса тягача

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
<b>T-GAZ-10FC</b>	<b>7,6</b>	<b>75</b>	<b>3500</b>	<b>1000</b>
<b>T-GAZ-10F</b>	<b>12,4</b>	<b>125</b>		<b>2000</b>

**C** — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (T-GAZ-10F/T-GAZ-10FC) для ГАЗель NEXT предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1000 кг/2000 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств». Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения и изменения в комплектации могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 32,27/32,5 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

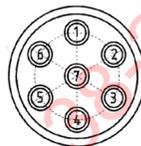
ТСУ (T-GAZ-10FC/T-GAZ-10F) для ГАЗель NEXT.....1 шт. Паспорт изделия.....1 шт.  
 Пакет комплектующих.....1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Демонтировать задние кронштейны крепления кузова к раме автомобиля (в дальнейшем они не понадобятся).
- Закрепить кронштейны (2), используя болты М10х30 (7), М10х40 (8) и М12х35 (9), а также прокладки (3).
- Установить и закрепить балку ТСУ (1), используя болты М12х35 (9).
- Установить и закрепить уголок (4) болтами М12х35 (9), связав балку ТСУ (1) с рамой автомобиля.
- Установить на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля **согласно рис 1**.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Рис. 1 (схема подключения электропроводки):



Контакт	1(L/1)	2(54/2G)	3(31/3)	4(R/4)	5(58R/5)	6(54/6)	7(58L/7)
Назначение	Левый поворот	Задний противотуманный	Масса	Правый поворот	Освещение номера	Стоп-сигнал	Габарит

#### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.